

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://rashodniki.nt-rt.ru> || ryh@nt-rt.ru

Электроды. Описание



Электроды МР-3С Стандарт РЦ 3,0 мм (1 кг) Электрод-Бор

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутиловое

Род тока: переменный или постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Шов: высокий товарный вид швов, хорошая отделяемость шлаковой корки.

Квалификация сварщика: начальный уровень, подходит для обучения.

Изготовитель: Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 1 кг

Минимальная партия: 1 кг (1 упаковка)

Применение: Electroдами МР-3С рекомендуется производить сваривание трубопроводов, котлов, газопроводов, а также маслопроводов и им подобных конструкций из низколегированных и углеродистых марок стали. Их отличает легкость розжига и ведения дуги в любом направлении, возможность работы по ржавчине. Металл, который был наплавлен электродами МР-3С, можно использовать для работы при температуре до -20 °С



Электроды МР-3С Стандарт РЦ 3,0 мм (2,5 кг) Электрод-Бор

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутиловое

Род тока: переменный или постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Шов: высокий товарный вид швов, хорошая отделяемость шлаковой корки.

Квалификация сварщика: начальный уровень, подходит для обучения.

Изготовитель: Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 2.5 кг

Минимальная партия: 2.5 кг (1 упаковка)

Применение: Electroдами МР-3С рекомендуется производить сваривание трубопроводов, котлов, газопроводов, а также маслопроводов и им подобных конструкций из низколегированных и углеродистых марок стали. Их отличает легкость розжига и ведения дуги в любом направлении, возможность работы по ржавчине. Металл, который был наплавлен электродами МР-3С, можно использовать для работы при температуре до -20 °С



Электроды МР-3С Стандарт РЦ 4,0 мм (5 кг) Электрод-Бор

Описание

Диаметр: 4 мм

Вид покрытия: рутиловое

Род тока: переменный или постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Шов: высокий товарный вид швов, хорошая отделяемость шлаковой корки.

Квалификация сварщика: начальный уровень, подходит для обучения.

Изготовитель: Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5 кг

Минимальная партия: 5 кг (1 упаковка)

Применение: Электродами МР-3С рекомендуется производить сваривание трубопроводов, котлов, газопроводов, а также маслопроводов и им подобных конструкций из низколегированных и углеродистых марок стали. Их отличает легкость розжига и ведения дуги в любом направлении, возможность работы по ржавчине. Металл, который был наплавлен электродами МР-3С, можно использовать для работы при температуре до -20 °С



Электроды МР-3С 3,0 мм (5 кг) синие СпецЭлектрод

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутиловое со специальными ионизирующими добавками - в основе минерал рутил, который составляет основную часть покрытия, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец

Род тока: переменный или постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Изготовитель: ООО СпецЭлектрод, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5 кг

Минимальная партия: 5 кг (1 упаковка)

Применение: Электродами МР-3С рекомендуется производить сваривание трубопроводов, котлов, газопроводов, а также маслопроводов и им подобных конструкций из низколегированных и углеродистых марок стали. Их отличает легкость розжига и ведения дуги в любом направлении, возможность работы по ржавчине. Металл, который был наплавлен электродами МР-3С, можно использовать для работы при температуре до -20 °С. При отсыревании рекомендуется прокаливание не менее часа при температуре 150°-170°С.



Электроды МР-3С 4,0 мм (5 кг) синие СпецЭлектрод

Описание

Диаметр: 4 мм

Вид покрытия: рутиловое со специальными ионизирующими добавками - в основе минерал рутил, который составляет основную часть покрытия, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец

Род тока: переменный или постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Изготовитель: ООО СпецЭлектрод, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5 кг

Минимальная партия: 5 кг (1 упаковка)

Применение: Электродами МР-3С рекомендуется производить сваривание трубопроводов, котлов, газопроводов, а также маслопроводов и им подобных конструкций из низколегированных и углеродистых марок стали. Их отличает легкость розжига и ведения дуги в любом направлении, возможность работы по ржавчине. Металл, который был наплавлен электродами МР-3С, можно использовать для работы при температуре до -20°C . При отсыревании рекомендуется прокаливание не менее часа при температуре 150°C - 170°C .



Электроды ОК-46 2.0x350 мм (2 кг) ESAB

Описание

Диаметр: 2 мм

Вид покрытия: рутилово-целлюлозное - в состав входит минерал рутил - концентрат диоксида титана (TiO_2), целлюлоза, которая состоит из органических материалов, где в основном используется древесная мука, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец.

Род тока: постоянный и переменный ток, любой полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях

Изготовитель: ESAB, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 2 кг

Минимальная партия: 2 кг (1 упаковка)

Применение: Электроды ESAB ОК-46 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Практически нечувствительны к коррозии и грязи, не требуют тщательной зачистки металла. Данные электроды обеспечивают отличное качество шва, легкий первичный и повторный поджиг сварочной дуги, стабильное горение дуги и легкость ведения шва даже на самых капризных металлах. Наилучшие результаты достигаются при сварке коротких соединений и прихваток. При этом шов должен быть как можно шире. Также для сварки данными электродами необходимо низкое напряжение холостого хода и относительно маленькое значение сварочного тока. Так что электроды для сварки ОК-46 можно без проблем использовать на даче и варить от обычной электросети. Даже для сильно отсыревших электродов прокалка может вестись при температуре 70°-90°С.



Электроды ОК-46 3,0x350 мм (1 кг) ESAB

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутилово-целлюлозное - в состав входит минерал рутил - концентрат диоксида титана (TiO_2), целлюлоза, которая состоит из органических материалов, где в основном используется древесная мука, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец.

Род тока: постоянный и переменный ток, любой полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях

Изготовитель: ESAB, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 1 кг

Минимальная партия: 1 кг (1 упаковка)

Применение: Электроды ESAB ОК-46 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Практически нечувствительны к коррозии и грязи, не требуют тщательной зачистки металла. Данные электроды обеспечивают отличное качество шва, легкий первичный и повторный поджиг сварочной дуги, стабильное горение дуги и легкость ведения шва даже на самых капризных металлах. Наилучшие результаты достигаются при сварке коротких соединений и прихваток. При этом шов должен быть как можно шире. Также для сварки данными электродами необходимо низкое напряжение холостого хода и относительно маленькое значение сварочного тока. Так что электроды для сварки ОК-46 можно без проблем использовать на даче и варить от обычной электросети. Даже для сильно отсыревших электродов прокалка может вестись при температуре 70°-90°С.



Электроды ОК-46 3,0x350 мм (5,3 кг) ESAB

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутилово-целлюлозное - в состав входит минерал рутил - концентрат диоксида титана (TiO_2), целлюлоза, которая состоит из органических материалов, где в основном используется древесная мука, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец.

Род тока: постоянный и переменный ток, любой полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях

Изготовитель: ESAB, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5.3 кг

Минимальная партия: 5.3 кг (1 упаковка)

Применение: Электроды ESAB ОК-46 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Практически нечувствительны к коррозии и грязи, не требуют тщательной зачистки металла. Данные электроды обеспечивают отличное качество шва, легкий первичный и повторный поджиг сварочной дуги, стабильное горение дуги и легкость ведения шва даже на самых капризных металлах. Наилучшие результаты достигаются при сварке коротких соединений и прихваток. При этом шов должен быть как можно шире. Также для сварки данными электродами необходимо низкое напряжение холостого хода и относительно маленькое значение сварочного тока. Так что электроды для сварки ОК-46 можно без проблем использовать на даче и варить от обычной электросети. Даже для сильно отсыревших электродов прокалка может вестись при температуре 70°-90°С.



Электроды ОК-46 4,0x450 мм (6,6 кг) ESAB

Описание

Диаметр: 4 мм

Вид покрытия: рутилово-целлюлозное - в состав входит минерал рутил - концентрат диоксида титана (TiO_2), целлюлоза, которая состоит из органических материалов, где в основном используется древесная мука, остальные компоненты - это кремнезем, карбонат магния или кальция, ферромарганец.

Род тока: постоянный и переменный ток, любой полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях

Изготовитель: ESAB, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 6.6 кг

Минимальная партия: 6.6 кг (1 упаковка)

Применение: Электроды ESAB ОК-46 предназначены для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Практически нечувствительны к коррозии и грязи, не требуют тщательной зачистки металла. Данные электроды обеспечивают отличное качество шва, легкий первичный и повторный поджиг сварочной дуги, стабильное горение дуги и легкость ведения шва даже на самых капризных металлах. Наилучшие результаты достигаются при сварке коротких соединений и прихваток. При этом шов должен быть как можно шире. Также для сварки данными электродами необходимо низкое напряжение холостого хода и относительно маленькое значение сварочного тока. Так что электроды для сварки ОК-46 можно без проблем использовать на даче и варить от обычной электросети. Даже для сильно отсыревших электродов прокалка может вестись при температуре 70°-90°С.



Электроды ОЗС-12 3,0 мм (2,5 кг) Электрод-Бор

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: рутиловый

Род тока: переменный и постоянный прямой полярности.

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз, возможна сварка швов, находящихся в потолочном положении.

Допустимое содержание влаги в покрытии: 0.6 %

Коэффициент наплавки: 8.0 - 8.5 г/Ач

Изготовитель: Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 2.5 кг

Минимальная партия: 2.5 кг (1 упаковка)

Рекомендуется производить сваривание низкоуглеродистых сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм². Применяется для сварки ответственных металлоконструкций из листовых и профильных материалов: строительных конструкций, емкостей, корпусов судов и судовых механизмов, трубопроводов, металлоконструкций г/п кранов и др. Перед употреблением прокалить 180-200 °С, 30 минут.

Электроды имеют допуск Российского Морского Регистра Судоходства, Российского Речного Регистра



Электроды LB-52U 3,0 мм (2,5 кг) Электрод-Бор

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: основной

Род тока: постоянный, на электроде плюс - для заполняющих слоев; постоянный, на электроде минус - для сварки корневых швов.

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз.

Допустимое содержание влаги в покрытии: 0.3%

Коэффициент наплавки: 9г/Ач

Изготовитель: Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 2.5 кг

Минимальная партия: 2.5 кг (1 упаковка)

Рекомендуется производить сваривание низкоуглеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением до 60 кгс/мм². Применяется для сварки корневых швов ответственных трубных и листовых конструкций и в случаях, когда сварка швов возможна только, с одной стороны. В случаях, когда необходимо повысить прочность обратной стороны сварочного шва. Перед употреблением прокалить 300-350С, 1 час

Высококачественный аналог электродов LB-52U фирмы Kobelco



Электроды УОНИ-13/55 3,0 мм (5 кг) СпецЭлектрод

Описание

Диаметр: 3 мм

Вид покрытия: основное – в состав входят карбонаты магния и кальция, в качестве которых чаще всего выступают мрамор, доломит и магнезит.

Род тока: постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Изготовитель: ООО СпецЭлектрод, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5 кг

Минимальная партия: 5 кг (1 упаковка)

Применение: Электродами УОНИ-13/55 рекомендуется производить сваривание конструкций, которые работают в условиях пониженных температур, а также их используют для сваривания судостроительных конструкций из углеродистых и низколегированных видов стали. Кроме того, их используют для сварки металлов большой толщины и заварки дефектов литья. Перед сваркой обязательно очистить металл шва от ржавчины, окалины и следов масла. При повторном розжиге требует зачистки конца электрода.



Электроды УОНИ-13/55 4,0 мм (5 кг) СпецЭлектрод

Описание

Диаметр: 4 мм

Вид покрытия: основное – в состав входят карбонаты магния и кальция, в качестве которых чаще всего выступают мрамор, доломит и магнезит.

Род тока: постоянный ток обратной полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

Изготовитель: ООО СпецЭлектрод, Россия

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 5 кг

Минимальная партия: 5 кг (1 упаковка)

Применение: Электродами УОНИ-13/55 рекомендуется производить сваривание конструкций, которые работают в условиях пониженных температур, а также их используют для сваривания судостроительных конструкций из углеродистых и низколегированных видов стали. Кроме того, их используют для сварки металлов большой толщины и заварки дефектов литья. Перед сваркой обязательно очистить металл шва от ржавчины, окалины и следов масла. При повторном розжиге требует зачистки конца электрода.



Электроды AS R-143 3,25x350 мм (3,2 кг) ASKAYNAK

Описание

Диаметр: 3,25 мм

Вид покрытия: рутиловое

Род тока: постоянный и переменный ток, любой полярности

Направление сварки: во всех пространственных положениях

Изготовитель: Турция

Продукция не подлежит обязательной сертификации

Вес упаковки: 3.2 кг

Минимальная партия: 3.2 кг (1 упаковка)

Применение: предназначены для сваривания тонкостенных стальных (низкоуглеродистых) конструкций.

Российский аналог электродов: ОЗС 23, ОМА 2, АНО 21

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://rashodniki.nt-rt.ru> || ryh@nt-rt.ru